

**TECHNICKÉ ÚDAJE**
TECHNICAL DATA
TECHNISCHE ANGABEN**Zlieváreň sivej zliatiny**
Gray cast iron foundry
Graugussgiesserei

Akosť materiálu:	ČSN 422415, 422420 (DIN GG-15, GG-20)
Hmotnosť odliatkov:	0,1 – 800 kg
Maximálne rozmery odliatkov:	600 x 1200 x 200 mm
Minimálna hrúbka steny odliatkov:	5 mm
Sériovosť:	1 – 100 000 ks
Formovacie rámy:	od 350 x 450 x 120 mm do 900 x 1500 x 300 mm
Formovanie:	strojové, ručné
Výrobu modelu zaistíme:	na základe požiadaviek zákazníkov
Expedícia odliatkov:	opieskované, obrúsené, farebné ale aj opracované

Quality of material:	ČSN 422415, 422420 (DIN GG-15, GG-20)	Materialqualität:	ČSN 422415, 422420 (DIN GG-15, GG-20)
Maximum weight of casts	0,1 to 800 kg	Maximale Gewicht:	0,1 – 800 kg
Dimensions:	600 x 1200 x 200 mm	Maximale Masse:	600x1200x200 mm
Minimum thickness of casts side:	5 mm	Minimale Wanddicke:	5 mm
Quantity in series:	1 to 100,000 pieces	Seriengößen	1 – 100 000 Stück
Dimensions of formation frames:	from 350x450x120 mm to 900x1500x300 mm	Formrahmen:	von 350x450x120 mm bis 900x1500x300 mm
Formation:	machine, manual	Formen:	Maschinen-, Hand-
Production of models made from:	-due to customer requirements wood, aluminium, steel	Die Modellfertigung sichern wir aus:	anhand der Kunden- forderungen - aus Holz, Aluminium, Stahl
Expedition of casts:	sand-blasted, abrosioned, colored, also tooled	Lieferung der Gußteile:	sandgestrahlt, geschli- ffen, entgratet, lackiert auch bearbeitet

Zlieváreň farebných kovov
Non – ferrous metal foundry
Buntmetallgiesserei

Medené zliatina: Copper alloys: Kupferlegierungen:
STN 423123 CuSn12

Hliníkové odliatky: Aluminium casts: Aluminiumabgüße:
STN 424331 AlSi-10MgMn

Hmotnosť odliatkov: Maximum weight of casts Dimensions: Maximale Masse:
150 kg

Maximálne rozmery odliatkov: Maximum weight of casts Dimensions: Maximale Masse:
1200x600x200 mm







